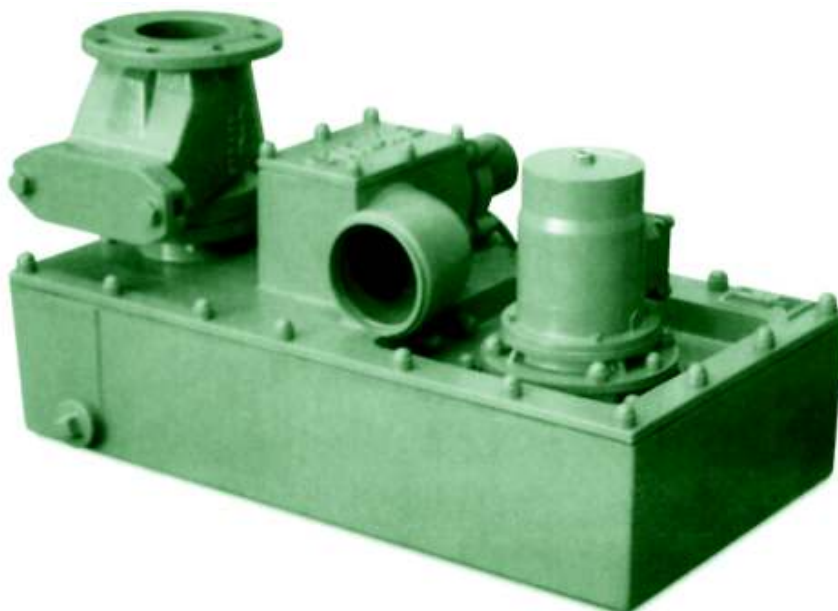


STRATE **AWALIFT 100**
Technologie für Abwasser

**TŁOCZNIA ŚIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM
SEPARACJI SKRATEK**

Agregat pompowy zbudowany na bazie metalowego zbiornika, wyposażony w pompę wirnikową wraz z komorą do pośredniej separacji części stałych oraz w armatury i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków.



- tłocznia AWALIFT jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna dla instalacja likwiduje wszelki kontakt ścieków z otoczeniem, eliminuje emisję odorów oraz zagrożenie eksplozji,
- zastosowanie różnych wielkości wirników, mocy napędów oraz sposobu załączania pomp, umożliwia zmian wydajności pompowni oraz wysokości podnoszenia,
- stabilny, zamknięty metalowy zbiornik, służący do gromadzenia ścieków, jest przystosowany do zabudowy w suchej komorze, w piwnicy lub w budynku pompowni,
- system pośredniej separacji części stałych umożliwia stosowanie wysoce sprawnych i wydajnych wielokanałowych pomp wirnikowych,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory części stałych skutecznie chroni pompy przed zapychaniem oraz umożliwia rezygnację z komory krat,
- separacja skratek powoduje mniejsze zużycie pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia pozwala na łatwy dostęp do zainstalowanej armatury, pomp i innych urządzeń oraz zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki obsługi.

AWALIFT 100

Maksymalny dopływ godzinowy: 0,4 m³/h = np. 1 WC, 1 prysznic 1 umywalka, 1 pralka

Typ medium: ścieki surowe

Wysokość dopływu: 200 mm

Wymiary zbiornika: l = 800 mm
b = 420 mm
h = 200 mm

Objętość zbiornika: 48 l

Ciężar: 78 kg

Obszar pod zabudowę: 1,00 m x 0,70 m
lub o 1,20 m

Otwór montażowy: 0,60 m x 0,90 m

Przylącze na wejściu: Mufa dla rury z tworzywa wg. DN 100

Przylącze na wyjściu: Kołnierz DN 100- PN 10

Napowietrzanie i odpowietrzanie: Króciec dla rur z tworzyw sztucznych DN 70

Przylącze elektryczne: 100 U = 380 V, 50 Hz

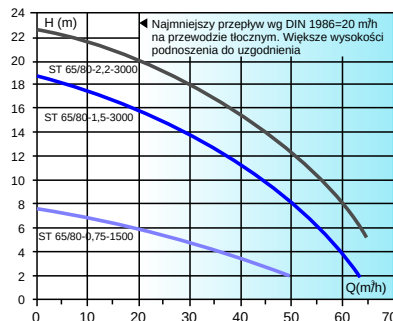
Stopień ochrony: IP 67

Moc silnika: 0,75 kW - 1500 min⁻¹
1,5 kW - 3000 min⁻¹
2,2 kW - 3000 min⁻¹

Przylącze elektryczne: 100 W = 220 V, 50Hz

Stopień ochrony: IP 44

Moc silnika: 0,75 kW - 1500 min⁻¹



Opis

Tłocznia AWALIFT 100 jest w pełni automatycznym przepływowym agregatem, przeznaczonym do przepompowywania ścieków.

Fabrycznie zmontowane, gotowe do pracy urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN 12056-1 oraz warunki określone w PN-EN 12050-1.

Zbiornik urządzenia jest odlewem wykonanym ze specjalnego stopu aluminium, którego ścianki są pokryte powłoką ochronną, odporną na ciecze i inne media agresywne. Na zbiorniku zainstalowane są pompy, armatura i wskaźnik wartości granicznych poziomu ścieków.

Opatentowany przez STRATE system pośredniej, wewnętrznej separacji części stałych, który tworzą pompy i zamontowane wewnątrz zbiornika komory separatorów, zapewnia bezawaryjną pracę urządzenia oraz optymalne zużycie energii. Separatory skratek są odlane ze specjalnych stopów odpornych na korozję.

Podwójny układ przemiennie załączanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych, szczególnie w przypadkach zagrożenia piętrzeniem.

Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 100 znajduje zastosowanie do odprowadzenia ścieków z obiektów hotelowych, gastronomicznych, handlowych i zakładów przemysłowych w systemach instalacji przesyłowych, w których występuje ciągły dopływ ścieków, a ich grawitacyjne odprowadzenie jest niemożliwe lub nieopłacalne.

W przypadku zagrożenia piętrzeniem w kanale zrzutowym z możliwością zwrotnego zalewania przepompowni, zaleca się ułożenie przewodu tłocznego w kształcie pętli z wyniesieniem ponad rzędną podłączenia rurociągu do komory rozprężnej lub do kolektora.

W przypadku zagrożenia piętrzeniem w kanale zrzutowym z możliwością zwrotnego zalewania przepompowni, zaleca się ułożenie przewodu tłocznego w kształcie pętli z wyniesieniem ponad rzędną podłączenia rurociągu do komory rozprężnej lub do kolektora.

Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny dla cieczy i gazów zbiornik umożliwia zainstalowanie tłoczni wewnątrz budynku, względnie w zewnętrznej suchej komorze przepompowni.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT obejmuje następujące zespoły:

- zbiornik z wbudowanymi separatorami skratek,
- pompa wirnikowa typu ST
- kłapa zwrotna typu AWASTOP PN 10/16,
- czujnik wartości granicznych poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- rozdzielnica sterownicza tłoczni

Wypożyczenie dodatkowe

Studzienka AWASCHACHT

Wykonanie dwuczściowe, zabezpieczona przed wyporem wody do wysokości wody gruntowej 0,7 m poniżej powierzchni terenu.

Wypożyczenie:

Pokrywa wjazdu typu 80 ED 800 x 800 mm, stal kwasoodporna V4A, odchylna, wywietrznik oparów z kratką przeciw insektom.

Drabina żłazowa:

stal kwasoodporna V4A
Wylewka betonowa dla tłoczni ścieków, wysokość około 40 cm z dołkiem dla pompki odcieków.

Przewody: zasilające dla pomp, zasilające dla oświetlenia wewnętrznego przepompowni, czujnika poziomu, czujnika zawilgocenia studni, pompki odcieków, sygnałowe włamania. Wszystkie ułożone w torach kablowych i wyprowadzone pod zaciski odbiorników.

Przejścia szczelne do rur:

rura zasilająca 2 x -WD1-, rura tłoczna 2 x -WD1-, przewód na kable, 150 wentylacja studzienki, wentylacja zbiornika.

1 odcinek rurociągu grawitacyjnego: PCV-U o dł. 600mm.

1 odcinek rurociągu tłocznego: PCV-U o dł. 3200mm

2 wywietrzniki oparów:

DN 150 z PCV dla wentylacji studzienki, DN 100 z PCV dla wentylacji zbiornika.

Pompa odwadniająca:

U3K Niro, 0,32 kW.

Czujnik zawilgocenia komory tłoczni
Oświetlenie wewn. przepompowni:

Charakterystyka pompy

